



Акриловый клей

Области применения

- Быстрое конструктивное склеивание акриловых элементов
- Оконное производство: Приклеивание дополнительных профилей (акриловые склеиваемые поверхности) к акриловым несущим профилям, полученным совместной экструзией
- Изготовление витрин: конструктивное склеивание акриловых плит между собой

Особые свойства

- вязкотвердый клеевой шов
- тиксотропный, не капает
- хорошая способность выдерживать температурные нагрузки
- хорошая устойчивость против УФ-нагрузки

Технические характеристики

Основа	полимеры ПММА в растворителе
Цвет в отвержденном состоянии	без цвета
Вязкость по вискозиметру «конус-плоскость» (1 000 s ⁻¹) при +25 °C	прибл. 2 600 мПа.с
Плотность согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 0,92 г/см ³
Открытое время при +20 °C, 50 % отн. вл., наносимое количество 150 мкм — стекло	прибл. 40 с
Функциональная прочность при склеивании планок без напряжений	прибл. 2-4 мин.
Время отверждения до ~90 % при +20 °C, 50 % отн. вл.	ок. 24 ч
Наносимое количество при склеивании планок (шириной 20 мм)	прибл. 8 г/пог.м
Наносимое количество при склеивании планок (шириной 40 мм)	прибл. 16 г/пог.м
Температуры применения Клей и субстраты	от +5 °C до +30 °C

Общая информация

Диффузионные клеи могут перекрывать с силовым замыканием только клеевые зазоры <0,1 мм!

При склеивании прозрачных плит склеиваемая поверхность становится мутной вследствие размягчения растворителем!

Указанные здесь параметры времени могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т. к. эти параметры значительно зависят от материала, температуры, наносимого количества, влажности воздуха, влажности материала, толщины клеевого слоя, давления прижима и прочих факторов. Как правило, к указанным ориентировочным значениям необходимо предусмотреть соответствующие поправки для надежности.

Подготовка

Перед применением необходима акклиматизация продукта.

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

В данном случае рекомендуется COSMO CL-300.150.

Используемые салфетки для очистки не должны линять или ворситься.

Склеивание

Клей наносят на склеиваемую поверхность с одной стороны в форме валика (в виде спирали).

Наносимое количество клея необходимо выбирать в зависимости от толщины материала; клей может "протекать"!

Детали необходимо соединить друг с другом в течение открытого времени.





Акриловый клей

После соединения детали фиксируются/прижимаются друг к другу до достижения необходимой функциональной прочности.

Способность клеевого соединения выдерживать нагрузку через 16 ч, остаточное отверждение клеевого соединения в зависимости от условий может продолжаться до 8 недель.

Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ. **Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта.** Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!

Очистка

Очистку рабочих приборов от неотвердевшего клея выполняют с помощью COSMO CL-300.120.

Очистку металлических поверхностей выполняют просто снятием отвердевшей клеевой пленки, поскольку сцепление с металлом отсутствует.

Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой при температуре +15 °C до +25 °C, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

При соблюдении стандартных сроков перевозки разрешается транспортировать продукт при температуре -30 °C до +35 °C.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре: 18 месяцев.

В течение времени хранения вязкость продукта увеличивается.

Форма поставки

Алюминиевая мембранная туба, масса нетто: 180 г

Тара другой емкости - по запросу.

