



Монтажный клеевой герметик

Области применения

- Быстрое конструктивное склеивание элементов из непластифицированного ПВХ
- Производство пластиковых окон: Приклеивание дополнительных профилей, например отливов, нащельников и планок рольставней
- Производство пластиковых окон: Приклеивание колпачков, надеваемых сверху, и входных воронок рольставней к профилям из ПВХ
- Производство пластиковых окон: Герметизация соединений профилей на импостах и расширениях рам во время монтажа элементов
- Выставочная индустрия и изготовление вывесок: конструктивное склеивание цельных плит из твердого пенопласта, например, Forex из твердого ПВХ
- Приклеивание заглушек/защитных крышек к профилям из твердого ПВХ, например, к столбам для забора
- Уплотнение швов шириной до 7 мм, например, между подоконником и оконным профилем (не подходит для деформационных швов согласно DIN EN 15651, и т. д.)

Особые свойства

- эластичный клеевой шов
- тиксотропный, не капает
- широкий спектр схватываемости при использовании на различных пластмассах
- хорошая стойкость к атмосферным воздействиям
- хорошая устойчивость против УФ-нагрузки

Сертификаты/протоколы испытаний

Французский класс эмиссии летучих органических соединений: C

Технические характеристики

Основа	термопластичные полимеры в растворителе
Цвет в отвержденном состоянии	белый
Вязкость при +20 °C	средняя вязкость—пастообразный
Плотность согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,01 г/см ³
Открытое время при +20 °C, 50 % отн. вл., наносимое количество 150 мкм — стекло	прибл. 45-60 с
Функциональная прочность при склеивании планок без напряжений	прибл. 8-10 мин.
Время отверждения до ~90 % при +20 °C, 50 % отн. вл.	ок. 24 ч
Наносимое количество при склеивании планок (шириной 20 мм)	прибл. 8 г/пог.м
Наносимое количество при склеивании планок (шириной 40 мм)	прибл. 16 г/пог.м
Температуры применения Клей и субстраты	от +10 °C до +30 °C

Общая информация

Диффузионные клеи могут перекрывать с силовым замыканием только клеевые зазоры <0,2 мм!

Указанные здесь параметры времени могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т. к. эти параметры значительно зависят от материала, температуры, наносимого количества, влажности воздуха, влажности материала, толщины клеевого слоя, давления прижима и прочих факторов. Как правило, к указанным ориентировочным значениям необходимо предусмотреть соответствующие поправки для надежности.





COSMO SL-660.150

*** COSMOFEN 345 weiß

Монтажный клеевой герметик

Подготовка

Перед применением необходима акклиматизация продукта.

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

В данном случае рекомендуется COSMO CL-300.150.

Используемые салфетки для очистки не должны линять или ворситься.

Склеивание

Клей наносят на склеиваемую поверхность с одной стороны в форме валика (в виде спирали).

Наносимое количество клея необходимо выбирать в зависимости от толщины материала; клей может "протекать"!

Детали необходимо соединить друг с другом в течение открытого времени.

После соединения детали фиксируются/прижимаются друг к другу до достижения необходимой функциональной прочности.

Для уплотнения швов необходимо нанести массу при помощи срезанного под углом наконечника, при этом шов, как правило, не выравнивается – усадка до отверждения до ~50 %.

Способность клеевого соединения выдерживать нагрузку через 16 ч, остаточное отверждение клеевого соединения в зависимости от условий может продолжаться до 8 недель.

При приклеивании дополнительных профилей (склеиваемая поверхность: твердый ПВХ) на поверхности с декоративной пленкой необходимо учитывать, что дополнительные профили должны плоско прилегать к оконному профилю.

Наносимое количество следует определять таким образом, чтобы при соединении дополнительных профилей из

клея не выступал клей. Склеенные таким образом дополнительные профили в течение 1 недели не допускаются подвергать воздействию повышенных температур / солнечных лучей (>+25 °C). Несоблюдение этих условий может привести к образованию пузырьков в акриловой пленке!

В качестве альтернативы для данной области применения предлагается также не содержащая растворителей система COSMO CA-500.130.

Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Не пригоден для склеивания трубопроводов, работающих под давлением!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ. **Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта.** Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!

Очистка

Очистку рабочих приборов от неотвердевшего клея выполняют с помощью COSMO CL-300.120.

Удаление отвердевшего клея с профилей из твердого ПВХ после вытяжки выполняют с помощью шпателя, при необходимости с последующей дополнительной обработкой составом COSMO CL-300.110.

Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой при температуре +15 °C до +25 °C, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

При соблюдении стандартных сроков перевозки разрешается транспортировать продукт при температуре -30 °C до +35 °C.





COSMO SL-660.150

*** COSMOFEN 345 weiß

Монтажный клеевой герметик

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре: 24 месяцев.

В течение времени хранения вязкость продукта увеличивается.

Форма поставки

ПА картридж 310 мл, масса нетто: 305 г

Тара другой емкости - по запросу.

