

**COSMO PU-200.281**

*** COSMOFEN DUO, weiß

2-к полиуретановый клей**Области применения**

- Производство алюминиевых окон и дверей, для вклеивания алюминиевых уголков (пригодно для классического и инъекционного методов приклеивания)
- Конструкционное соединение самых различных комбинаций материалов (например, в области автомобилестроения), получаемое с силовым замыканием
- Для склеивания алюминия, ламината высокого давления, стеклопластика и других материалов
- Санация швов в гипсо-волоконистых плитах

Особые свойства

- вязкотвердый клеевой шов
- не содержит растворителей
- тиксотропный, не капает
- хорошая стойкость к атмосферным воздействиям
- Возможность повторного покрытия с применением различных лакокрасочных систем
- допускает последующее нанесение порошковых покрытий (30 мин./ +230 °C)
- при склеивании древесины соответствует группе нагрузок D4 согласно DIN EN 204
- отличается легким и удобным применением тандемного картриджа со статическим смесителем

Сертификаты/протоколы испытаний

Французский класс эмиссии летучих органических соединений: A+

Технические характеристики

Смесь COSMO PU-200.281

Основа	Двухкомпонентный отверждающийся клей на основе полиуретана
Цвет в отвержденном состоянии	жемчужно-белый
Плотность согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,52 г/см ³
Твердость по Шору согласно DIN 53505	прибл. 85 по Шору D
Вязкость при +20 °C	Низкая вязкость—пастообразный
Соотношение компонентов смеси объемные части (ОЧ)	A : B = 1,0 : 1,0
Жизнеспособность 100 г исходной смеси при +20 °C	прибл. 60 мин
Время применения тандемного картриджа со статическим смесителем при +20 °C	прибл. 30 мин
Функциональная прочность например, угловых клеевых соединений при +20 °C	прибл. 6 ч
Время отверждения при +20 °C, 50 % отн. вл. до ~75 %	прибл. 24 ч
Время отверждения при +20 °C, 50 % отн. вл. до достижения конечной прочности	прибл. 7 суток
Температуры применения Клей и субстраты	от +7 °C до +30 °C
среднеенаносимое количество	прибл. 20 г на уголок
Предел прочности при растяжении и сдвиге согласно DIN EN 1465, алюминий/алюминий, шов 0,2 мм, при +20 °C	прибл. 18,0 Н/мм ²
Предел прочности при растяжении и сдвиге согласно DIN EN 1465, алюминий/алюминий, шов 0,2 мм, при +80 °C	прибл. 9,0 Н/мм ²

Industrieverband
Klebstoffe e.V.

**COSMO PU-200.281**

*** COSMOFEN DUO, weiß

2-к полиуретановый клей**Компонент А COSMO PU-201.281**

Цвет	белый
Вязкость при +20 °С	Низкая вязкость—пастообразный

Компонент В COSMO PU-205.280

Цвет	бежевый
Вязкость при +20 °С	Низкая вязкость—пастообразный

Общая информация

Время применения сокращается при температуре +30 °С прибл. в два раза, при температуре +10 °С оно увеличивается прибл. в два раза.

Если ожидается длительное воздействие влаги, дополнительно следует обеспечить уплотнение/защиту клеевых швов/склеиваемых поверхностей при помощи подходящих герметиков!

Клеевые соединения материалов с разным коэффициентом линейного расширения, особенно подвергающиеся нагрузкам, необходимо исследовать на предмет их поведения в условиях переменных температур.

Под действием ультрафиолетовой нагрузки меняется цвет отвержденной массы, но не прочность отвержденного клеевого шва!

Жизнеспособность, время применения, а также необходимое время выдержки под давлением и время фиксации могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т.к. эти параметры зависят от специфики материала, температуры, количества исходной смеси, наносимого количества и прочих факторов. Дополнительно к указанным ориентировочным значениям пользователь должен предусмотреть соответствующие запасы надежности.

Подготовка

Перед применением необходима акклиматизация продукта.

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

В зависимости от поверхности материала необходимо проверить, можно ли результаты склейки улучшить путем шлифования или использования грунтовок.

Полиолефины (в т.ч. ПЭ, ПП) не могут клеиться без предварительной подготовки поверхностей (например, с использованием плазменного или коронного разряда). При наклеивании на жесткие полистирольные поверхности настоятельно рекомендуется применять грунтовки.

Для защиты от коррозии и герметизации угловых и стыковых швов при производстве алюминиевых конструкций, перед вклеиванием закладных нанести антикоррозионный герметик COSMO HD-100.411 или его цветовой вариант на оголенные алюминиевые поверхности.

Склеивание

Температура материала оказывает существенное влияние на реакционную и дозирующую способность; в теплых условиях масса имеет большую текучесть и способность к быстрому дозированию. При низких температурах <+7 °С картриджи **равномерно** нагреть **макс. до +35 °С**.

На вскрытый картридж навинчивают статическую смесительную трубку, после чего картридж вставляют в пистолет-дозатор.

Не допускать перегрузки тандемных картриджей приложением слишком большого усилия >3,6 кН; с помощью пневматических дозаторов SP-750.111 и SP-750.121 при рабочем давлении в 8,6 бар достигается усилие в 2,8 кН и безопасность гарантирована.



**COSMO PU-200.281**

*** COSMOFEN DUO, weiß

2-к полиуретановый клей

При использовании пневматических дозаторов некоторых изготовителей в процессе применения клеящего средства под высоким рабочим давлением, вследствие различного усилия цилиндров пневматических пистолетов, в обычных рабочих условиях возможно повреждение или потеря герметичности картриджей, в результате чего возможно не соблюдение соотношения компонентов смеси клеевых систем; как пример: Sulzer TS493X (Krøger), Schüco 296 704: макс. 7,0 бар (макс 3,6 кН).

Первые прикл. 20 г клеевой смеси (размером примерно с грецкий орех) не используются для склейки из соображений безопасности (технология заполнения картриджей)!

При помощи статического смесителя клеевая смесь наносится в течение времени применения непосредственно на профиль или на склеиваемую поверхность, после чего детали соединяются.

После соединения детали фиксируются/прижимаются друг к другу до достижения необходимой функциональной прочности.

Излишки клея следует удалить, пока он не отвердел.

При коротких перерывах в работе во время нанесения клея в статический смеситель снова вводится свежий клей путем повторного дозирования. Таким образом, в течение всего рабочего дня можно работать с одним (1) статическим смесителем.

При перерывах в работе необходимо заботиться о своевременной смене смесительных насадок.

После окончания работы использованный статический смеситель остается на картриджном блоке; при начале новых работ статический смеситель заменяют; при необходимости удаляют клей, затвердевший на отверстии картуша. Прежде чем продолжить работу, снова выпрыскивают первую холостую порцию клея массой ок. 20 г!

Добавление пигментных паст COSMO SP-620 осуществляется после дозирования обоих компонентов из тандемного картриджа, после чего пасты перемешиваются с клеем до однородного состояния.

Склеивание металлов

Приклеивание алюминия, меди, латуни: только на предварительно химически обработанные или окрашенные поверхности; эти материалы нельзя приклеить надолго, если поверхности не прошли предварительную обработку.

Ввиду имеющихся трудностей при определении свойств алюминиевых поверхностей и качества самого материала мы настоятельно рекомендуем обратиться к поставщику за исчерпывающей информацией, чтобы перед предстоящей склейкой принять оптимальные меры по подготовке поверхностей; необходимо в достаточном объеме провести испытания на пригодность.

Универсальный вывод о смачиваемости или склеиваемости анодированных поверхностей невозможен ввиду их многообразия, возраста, а в некоторых случаях из-за дополнительной обработки этих склеиваемых поверхностей, например, маслом или воском.

В процессе изготовления и обработки высококачественной стали часто используются вспомогательные средства, такие как воски, масла и прочие материалы, которые, как правило, не могут быть удалены просто путем протирки с использованием детергентов; в данном случае оказалось, что после очистки с использованием растворителей значительное улучшение результатов склейки дает шлифование, а еще лучше — пескоструйная обработка поверхности с последующей повторной очисткой.

Оцинкованные материалы должны быть обязательно защищены от долговременного воздействия влаги из-за опасности образования «белой ржавчины». Для этого необходимо позаботиться о том, чтобы влага не попадала между клеевым слоем и склеенными поверхностями.

Порошковые покрытия, содержащие ПТФЭ, не могут надежно склеиваться без предварительной подготовки поверхностей (например, с использованием плазменной технологии).

Склеивание дерева

При склеивании изделий из массивной древесины клей предпочтительно наносить на обе склеиваемые поверхности. Давление прижима должно быть >1 Н/мм².

При склеивании изделий из массивной древесины на открытом воздухе в зависимости от древесной породы, интенсивности изменения атмосферных условий, необходимой защиты поверхности и геометрии клеевых швов для оптимального по прочности соединения может понадобиться проведение опытов.



**COSMO PU-200.281**

*** COSMOFEN DUO, weiß

2-к полиуретановый клей**Важные замечания**

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ. **Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта.** Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!

Очистка

Для удаления свежего, не затвердевшего клея с поверхностей и инструмента используйте очиститель COSMO CL-300.150.

Удалить затвердевший клей можно только механически.

Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой при температуре +15 °C до +25 °C, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

При соблюдении стандартных сроков перевозки разрешается транспортировать продукт при температуре -30 °C до +35 °C.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре 15 месяцев.

Форма поставки

Тандемный ПП картридж 2 x 190 мл, масса нетто: 550 г

Тандемный ПП-еврокартридж 2 x 310 мл, масса нетто: 900 г

Принадлежности

COSMO SP-800.221 - статический смеситель

COSMO SP-800.230 - статический смеситель

COSMO SP-750.111 – пневматический дозирующий пистолет

COSMO SP-760.141 - ручной дозирующий пистолет

COSMO SP-750.121 - пневматический дозирующий пистолет

COSMO SP-760.151 - ручной дозирующий пистолет

Industrieverband
Klebstoffe e.V.